Kersten Kunststof(f)coating

Rilsan

Rilsan

Rilsan is een hoogwaardige thermoplastische poeder-coating, die wordt geproduceerd op basis van plantaardige ricinusolie. Deze olie wordt gewonnen uit de zaden van de ricinus communis, die wordt verbouwd in bijvoorbeeld Zuid-Amerika en India. Afhankelijk van het klimaat kan dit gewas meerdere malen per jaar worden geoogst. De zaden van de ricinus communis bevatten circa 45 % olie. Vanuit deze ricinusolie wordt een monomeer gewonnen, die middels polymerisatie wordt verwerkt tot het polymeer nylon 11, oftewel Rilsan.
Rilsan is een product van Arkema in Frankrijk.

Ricinus communis

Toepassingen

Rilsan wordt voor uiteenlopende toepassingen in verschillende sectoren gebruikt. Kersten Kunststofcoating past Rilsan toe voor onder meer:

- Alzijdige corrosiebescherming voor leidingsystemen in de drinkwatersector, de scheepvaart, de afvalwatersector, de procesindustrie en leidingen van koelwatersystemen. Met behulp van het unieke wervelsinterprocédé bekleedt Kersten Kunststofcoating leidingdelen en andere constructies met een lengte tot 6000 mm. en een diameter tot ca. 1400 mm.
- (Her)bekleding van verwrijf- en filmwalsen voor offset-, offsetrotatie- en diepdrukmachines.

Drinkwater productie-installatie in Wierden

Rilsan voor leiding-systemen en overige constructies

Door het wervelsinterprocédé wordt een alzijdige poriënvrije bekleding met een gelijkmatige laagdikte van 0,3 – 0,4 mm. in één bewerking aangebracht. Zo ontstaat een alzijdige corrosiebescherming, ook op moeilijk toegankelijke locaties van onderdelen.

Drinkwater productie-installatie in Arnhem

Belangrijke eigenschappen van Rilsan:

- Chemisch zeer bestendig.
- Flexibel en taai.
- Glad en poriënvrij.
- Bevat geen oplosmiddelen.
- Goede weersbestendigheid.

Op uw verzoek zenden wij u het technisch datablad met alle eigenschappen van Rilsan toe.

Enkele voordelen van Rilsan:

- Gecertificeerd voor drinkwater toepassingen door Kiwa, DVGW, etc.
- Beklede onderdelen zijn na afkoeling en kwaliteitscontrole direct gebruiksklaar. Dus geen tijdverlies door droog- en uithardingstijden.
- Duurzaam.
- Onderhoudsvrij gedurende de levensduur van uw installatie.
- Onderdelen worden kant en klaar op de bouwplaats aangevoerd.

Beoordelingsrichtlijnen en maatvoorschriften.

Het product Rilsan voldoet aan beoordelingsrichtlijn BRL-K759 en uiteraard is Kersten Kunststofcoating gecertificeerd volgens beoordelingsrichtlijn BRL-K746. Naast deze twee richtlijnen geldt voor drinkwater toepassingen de beoordelingsrichtlijn BRL-K758 (coatingsgeschiktheid van te bekleden metalen producten). Deze richtlijn, waarvoor Kersten Kunststofcoating eveneens is gecertificeerd, geeft een overzicht van de eisen waaraan de te bekleden onderdelen moeten voldoen.

Een belangrijk doel van de richtlijn is de toegankelijkheid voor visuele inspectie, stralen, bekleding, laagdikte- en poriëncontrole te waarborgen.

Verder bevat de richtlijn eisen om een optimale kantendekking te waarborgen. Zo dienen scherpe kanten afgerond te worden. Alle naden moeten poriënvrij zijn gelast, gladgeslepen en eventuele lasspetters verwijderd. Indien dezelfde eisen worden gesteld aan de corrosiebescherming van de boutgaten, moeten deze worden afgerond en 2 mm. groter worden gekozen dan de norm.

Op verzoek zenden wij u de beoordelingsrichtlijn en onze maatvoorschriften toe.

Wervelsinteren

Wervelsinterprocédé

Rilsan is een poedervormige coating die wordt aangebracht door middel van het wervelsinterprocédé. Voor dit unieke procédé om leidingdelen voor drinkwater doeleinden en andere constructies te bekleden hanteert Kersten Kunststof-coating de volgende werkwijze:

- Ingangscontrole op bekledingsgeschiktheid (eventueel conform BRL-K758).
- Stralen conform SA 2½.
- Ontstoffen en aanbrengen van de hechtprimer.
- Voorverwarmen middels indirect gestookte ovens tot een temperatuur boven het smeltpunt van Rilsan.
- Wervelsinteren.
  De verwarmde onderdelen worden bekleed met behulp van een wervelsinterinstallatie. Het reservoir met Rilsan poeder heeft een poreuze bodem waardoor lucht wordt gevoerd.

Stralen

De luchttoevoer wordt zodanig geregeld dat het Rilsan poeder juist blijft zweven. Nadat het onderdeel op de vereiste temperatuur is gebracht, wordt het volledig ondergedompeld in het poederreservoir en smelt het Rilsan poeder tot een poriëndichte laag rond het onderdeel. Nadat het onderdeel is afgekoeld, vindt de kwaliteitscontrole plaats.

Kwaliteitscontrole

- Laagdiktecontrole. Gemiddelde laagdikte 400 µm met een minimum van 300 µm.
- Controle op poriëndichtheid.
  Het mediumzijdige oppervlak wordt gecontroleerd op aanwezigheid van poriën middels een spanning van 9 V/µm.
- Kiwa certificering.
  Als de Rilsan-coating voldoet aan alle gestelde eisen en de ophangpunten zijn bijgewerkt, brengen wij de Kiwa BRL-K746 certificaatsticker aan op het flensvlak.

Deze werkwijze staat garant voor de beste kwaliteit; de beklede onderdelen worden beschermd tegen corrosie, hoe lang uw installatie ook meegaat.

Rilsan voor drukwalsen

Het eindresultaat van drukwerk wordt in belangrijke mate bepaald door een goede verdeling en een juist transport van de drukinkt. De kwaliteit van de op de walsen aangebrachte bekleding is een niet te onderschatten factor in dit proces.
Net als vele fabrikanten van drukkerij-machines adviseren wij Rilsan, omdat Rilsan uitermate goed bestand is tegen de chemische inwerking van drukinkten.
De water- en inktopname is zeer gering, de bekleding is super glad en vertoont een hoge slijt- en vormvastheid.
Kersten Kunststofcoating bekleedt zowel nieuwe als gebruikte walsen. Bij gebruikte walsen wordt de oude bekleding zorgvuldig verwijderd. Desgewenst worden astappen en kogellagerpassingen gecontroleerd en zonodig gerepareerd.

Drukwalsen

Rilsan wordt overmaats aangebracht op de walsen. De bekleding wordt vervolgens zeer nauwkeurig op maat nagedraaid en afhankelijk van het gebruiksdoel geslepen of geprofileerd.

Nabewerking Rilsan bekleding

Rilsan

Brummen

Kahla

Kersten Kunststof(f)coating

Kersten Kunststofcoating B.V.
Postbus 40, NL-6970 AA Brummen
Vulcanusweg 2, NL-6971 GW Brummen
Telefoon: (+31)0575 561500
Fax: (+31)0575 561829
E-mail: info@kersten-bv.nl
Homepage: www.kersten-bv.nl

Kersten Kunststoffcoating GmbH
Im Camisch 20, D-07768 Kahla/Thüringen
Verkauf: Telefon (+49)036424 8899
Telefax (+49)036424 8898
Produktion: Telefon (+49)036424 8890
Telefax (+49)036424 8891
E-mail: info@kersten-gmbh.de
Homepage: www.kersten-gmbh.de

Chemische en technische adviezen, schriftelijk dan wel mondeling, worden geheel vrijblijvend en naar beste weten verstrekt. Zij zijn slechts te beschouwen als richtlijnen, waarvan door ons geen enkele aansprakelijkheid wordt aanvaard.