Kersten Kunststof(f)coating

Rilsan

Resicoat

Fluorpolymeren

Kersten Kunststof(f)coating

Historie

Kersten Kunststofcoating beschikt over een schat aan ervaring in het verwerken van hoogwaardige kunststofcoatings.
Al in 1967 voorzagen wij voor het eerst leidingdelen van Rilsan, met behulp van het zogeheten wervelsinterprocédé.
Mede doordat het marktaandeel van Rilsan als bekleding voor leidingsystemen in de drinkwatersector gestaag groeide, bouwden we in 1973 een nieuwe productielocatie in Brummen. Een paar jaar later voegden we Halar, een fluorpolymeer, toe aan ons productenpakket.

Wervelsinteren

Wervelsinterinstallatie

In het kader van een ingrijpende modernisering en uitbreiding hebben we in 1992 onder meer enkele nieuwe bekledingen in ons assortiment opgenomen en een reinigingsinstallatie voor het milieuverantwoord verwijderen van oude coatings gebouwd. Als (voorlopige) kroon op het werk hebben we in 1996 een zeer moderne productiefaciliteit opgericht in het Duitse Kahla (Thüringen).

Pompenkelder, Bergen op Zoom

Kiwa certificering

Bekledingen die worden gebruikt voor drinkwater toepassingen in Nederland moeten voldoen aan de beoordelingsrichtlijn BRL-K759 (coatingsystemen ten behoeve van drinkwater toepassingen) die is opgesteld door Kiwa.
Zowel Rilsan als Resicoat voldoen aan deze beoordelingsrichtlijn.
Kersten Kunststofcoating is als applicateur gecertificeerd volgens beoordelingsrichtlijn BRL-K746 (appliceren van coatingsystemen ten behoeve van drinkwater toepassingen) voor het aanbrengen van poedercoatings middels het wervelsinterprocédé.
Kersten Kunststofcoating is eveneens gecertificeerd volgens beoordelingsrichtlijn BRL-K758 (coatinggeschiktheid van te bekleden metalen producten).

Rilsan

Deze poedervormige thermoplastische kunststofcoating, geproduceerd op basis van plantaardige ricinusolie, is door Kiwa reeds in eerste instantie toegelaten als bekleding voor drinkwater systemen volgens het Anti Toxicologisch Attest, ATA/VGB no. 2027/3. Dit attest is vervangen door de drie beoordelingsrichtlijnen van Kiwa.

Koppelingen, voorzien van Resicoat

Resicoat

Deze epoxy coating wordt toegepast voor onder andere gietijzeren appendages voor drinkwater toepassingen. Resicoat is eveneens toegelaten volgens beoordelingsrichtlijn BRL-K759.

Fluorpolymeren

Deze zeer diverse groep coatings wordt toegepast vanwege corrosiebescherming, anti-kleef eigenschappen, lage wrijvingscoëfficient en deze coatings zijn tevens bestand tegen hoge en lage temperaturen.

Eigenschappen kunststofcoatings

In het onderstaande schema ziet u een aantal van onze kunststofcoatings, met de belangrijkste eigenschappen weergegeven; op verzoek sturen wij u nadere informatie toe over deze producten.

coating	certificering	procédé	laagdikte µm	max. gebruiks-temperatuur °C*)	verwerkings-temperatuur °C
Rilsan, Polyamide 11	KIWA BRL-K759 BRL-K746 BRL-K758	W.S.	300-500	80	300
		E.S.	100-150		
Resicoat, Epoxy	KIWA BRL-K759 BRL-K746 BRL-K758	W.S.	300-400	80	200
		E.S.	100-150		
PTFE	contact met levensmiddelen toegestaan	N.S.	15-40	280	370
FEP	contact met levensmiddelen toegestaan	E.S.	50-100	205	370
PFA	contact met levensmiddelen toegestaan	E.S.	50-100	260	370
PFA Ruby Red		E.S.	400-1000	260	370
ETFE	contact met levensmiddelen toegestaan	E.S.	400-1000	150	300
Halar, E-CTFE	contact met levensmiddelen toegestaan	E.S.	400-1000	150	300

Procédé

W.S. Wervelsinteren
E.S. Electrostatisch poederspuiten
N.S. Nat spuiten

*) Mede afhankelijk van het medium
**) Andere kleuren op aanvraag

Toelichting:

+/- voldoende
+ goed
++ zeer goed
+++ uitmuntend

corrosie bescherming	anti-kleef eigenschappen	slijtvastheid	type kunststof	kleuren **)
++	+/-	++	thermoplast	grijs, wit zwart, blauw
++	+/-	++	thermoharder	blauw
+/-	+++	+/-	fluorpolymeer dispersie	zwart
++	+++	+	thermoplastisch fluorpolymeer	zwart
++	++	+	thermoplastisch fluorpolymeer	zwart
+++	++	++	thermoplastisch fluorpolymeer	rood
+++	+	++	thermoplastisch fluorpolymeer	groen creme
+++	+	++	thermoplastisch fluorpolymeer	groen creme

Rilsan

Brummen

Kahla

Kersten Kunststof(f)coating

Kersten Kunststofcoating B.V.
Postbus 40, NL-6970 AA Brummen
Vulcanusweg 2, NL-6971 GW Brummen
Telefoon: (+31)0575 561500
Fax: (+31)0575 561829
E-mail: info@kersten-bv.nl
Homepage: www.kersten-bv.nl

Kersten Kunststoffcoating GmbH
Im Camisch 20, D-07768 Kahla/Thüringen
Verkauf: Telefon (+49)036424 8899
Telefax (+49)036424 8898
Produktion: Telefon (+49)036424 8890
Telefax (+49)036424 8891
E-mail: info@kersten-gmbh.de
Homepage: www.kersten-gmbh.de

Chemische en technische adviezen, schriftelijk dan wel mondeling, worden geheel vrijblijvend en naar beste weten verstrekt. Zij zijn slechts te beschouwen als richtlijnen, waarvan door ons geen enkele aansprakelijkheid wordt aanvaard.